

Pingutusmomendid Nm M-keere

Väärtused töötlemata õlitatud süsinikterasest poltliidetele kasutades momentvõtit või löögiga mutrikeerajat, mille momentjätk (momendi kõikumine $\pm 5\%$).

Tugevusklass SS-ISO 898-1 järgi

Keere M	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9
1,6	0,065	0,10	0,17	0,24	0,29
1,8	0,096	0,16	0,25	0,36	0,43
2	0,13	0,22	0,35	0,49	0,58
2,2	0,17	0,29	0,46	0,64	0,77
2,5	0,26	0,44	0,70	0,98	1,2
3	0,46	0,77	1,2	1,7	2,1
3,5	0,73	1,2	1,9	2,7	3,3
4	1,1	1,8	2,9	4,0	4,9
4,5	1,6	2,6	4,1	5,8	7,0
5	2,2	3,6	5,7	8,1	9,7
6	3,7	6,1	9,8	14	17
8	8,9	15	24	33	40
10	17	29	47	65	79
12	30	51	81	114	136
14	48	80	128	181	217
16	74	123	197	277	333
18	103	172	275	386	463
20	144	240	385	541	649
22	194	324	518	728	874
24	249	416	665	935	1120
27	360	600	961	1350	1620
30	492	819	1310	1840	2210
33	663	1100	1770	2480	2980
36	855	1420	2280	3210	3850
39	1100	1830	2930	4120	4940
42	1360	2270	3640	5110	6140
45	1690	2820	4510	6340	7610
48	2040	3400	5450	7660	9190
52	2620	4370	6990	9830	11800
56	3270	5440	8710	12200	14700
60	4050	6750	10800	15200	18200
64	4900	8170	13100	18400	22000
68	5910	9860	15800	22200	26600
72	7060	11800	18800	26500	31800
76	8340	13900	22200	31300	37500
80	9770	16300	26100	36600	44000
85	11800	19600	31400	44200	53000
90	14000	23400	37400	52700	63200
95	16600	27600	44200	62200	74600
100	19400	32300	51700	72700	87300

Pingutusmomendid Nm M-keere

Väärtused vahatatud roostevabadele ja happeliklatele poltliidetele kasutades momentvõtit või löögiga mutrikeerajat, mille momentjätk (momendi kõikumine $\pm 5\%$).

Tugevusklass SS-ISO 898-1 järgi

Keere M	50	70	80
1,6	0,057	0,12	0,16
2	0,11	0,25	0,33
2,5	0,23	0,50	0,66
3	0,41	0,87	1,2
3,5	0,64	1,4	1,8
4	1,0	2,0	2,7
5	1,9	4,1	5,4
6	3,3	7,0	9,3
8	7,8	17	22
10	15	33	44
12	27	57	77
14	43	91	121
16	65	140	187
18	91	195	260
20	127	273	364
22	171	367	490
24	220	472	629
27	318	682	909
30	434	930	1240
33	585	1250	1670
36	755	1620	2160
39	969	2080	2770

Toodud pingutusmomendid on kasutatavad vaid siis kui liide on määratud kvaliteetse määrdeainega

Pingutusmomendi tabelite juude kuuluvad paranduskordajad.

Materjal, pinna kvaliteet		Määrimisviis	Paranduskordaja C
Polt	Mutter või materjal	Kuiv	0,96
		Õlitatud	1,00
		MoS2/HSP1400	0,86
Teras, töötlemata	Teras töötlemata	Kuiv	0,90
		Õlitatud	0,86
		MoS2/HSP1400	0,77
Teras, fosfaaditud	Teras, fosfaaditud või töötlemata	Kuiv	0,96
		Õlitatud	0,86
		MoS2/HSP1400	0,77
Teras, tsingitud	Teras, tsingitud või töötlemata	Kuiv	0,96
		Õlitatud	0,86
	Kergmetall	Õlitatud	0,94
Teras, kuumsingitud	Teras, kuumsingitud või töötlemata	Õlitatud	1,07
		Kuiv	1,17